

## DRK-K616 全自动凯氏定氮仪



### 【产品介绍】

DRK-K616 全自动凯氏定氮仪是基于经典的凯氏定氮法而设计的全自动蒸馏、滴定测氮系统。DRK-K616 具备的核心控制系统，以及自动化的整机与精益求精的零部件，造就了 DRK-K616 的优良品质。仪器可以实现消化管的自动排废清洗功能，轻松完成滴定杯的自动排废、自动清洗工作、全新设计的蒸汽发生系统可以控制蒸汽量大小，对接收液温度进行实时检测；高精度耐腐加液泵微控滴定系统确保实验结果的准确性。广泛应用于食品加工、饲料生产、烟草、畜牧、土肥、环境监测、医药、农业、科研、教学、质量监督等领域，进行氮或蛋白质含量的测定。

## 【主要功能和特点】

- 1、全自动蒸馏、滴定、计算、自动排空与清洗功能，提供安全省时的操作。
- 2、蒸汽流量可控，实验更方便灵活。
- 3、蒸馏出液温度实时监测器，在馏出液温度异常时，自动停止仪器的工作，保证实验结果的准确性。
- 4、具有双蒸馏模式，满足不同实验要求，缓和酸碱反应的剧烈程度。
- 5、消化管快速排空功能，避免实验人员接触蒸馏后的热试剂，保护实验人员的安全。
- 6、高精度加液泵和滴定系统确保实验结果的准确性。
- 7、液晶触摸彩色显示屏，操作简捷，信息丰富，使用户能够快速掌握仪器的使用。
- 8、仪器具有安全门在位、消化管在位、冷凝水流量、蒸汽发生器等多个感应器，所有信息尽在掌控，保证实验及操作人员的安全。

### 9、真正的全自动定氮仪

全自动加碱加酸、全自动蒸馏、全自动滴定、全自动排废、全自动清洗、全自动消化管排空、全自动故障检测、全自动溶液液位监测、全自动超温监测、全自动计算结果。

### 10、实时保障实验安全

采用金属蒸汽发生器，同时配备安全门在位、消化管在位、冷凝水流量等多重安全监测装置，实时保障实验及操作人员的安全。

## 【技术指标】

测定范围	0.1mg~240mg氮
测定速度	3~8min
重复性误差(RSD)	≤0.5%
回收率	≥99.5%
滴定精度	1.0μL/步
测定样品重量	固体≤5g 液体≤20mL
冷凝水消耗	1.5L/min
数据存储量	1800套
电源	220V AC ±10% 50Hz
额定功率	2KW
外形尺寸 (长 X 宽 X 高)	400mm×353mm×775mm
净重	43kg

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。